



Modular. Zuverlässig. Vernetzt.

Elmasystem Evo



Elmasystem Evo

Vollautomatisierte Lösung für höchste Reinheitsanforderungen.

Maßgeschneiderte Anlagen.

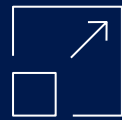
Elmasystem Evo passt sich flexibel den unterschiedlichsten Reinigungsaufgaben an. Verschiedene Prozessmodule für die Ultraschallreinigung, Spülung, Trocknung sowie umfangreiche Erweiterungen können individuell aus einem modularen Baukasten maßgeschneidert für einen optimalen Reinigungsprozess zusammengestellt werden. Die Anlage integriert sich in bestehende vor- und nachgelagerte Wertschöpfungsprozesse.

Gängige Schnittstellen wie u.a. OPC/UA ermöglichen eine nahtlose Verbindung in unterschiedliche IT-Systeme, wie beispielsweise Enterprise Resource Planning (ERP) oder das Manufacturing Execution System (MES). Somit stellt Elmasystem Evo eine prozesssichere und leistungsfähige Anlage in Form einer lohnenswerten Investition für moderne Fertigungsumgebungen dar.



Highlight

MAXIMALER NUTZEN



Entwickelt für

Medizintechnik

Photonik

Energie- und Antriebstechnik

Präzisionsbauteile

Uhren & Schmuck



Reinigt

Implantate, Instrumente und Kontaktlinsen

Präzisionsoptik, Optiken für Sicherheits- und Überwachungssysteme, Vakuumkomponenten, Bauteile für Laser- und Lithografiertechnik

Komponenten von Brennstoffzellen und Antriebssystemen, Leistungselektronik, Elektromechanische Bauteile

Technische Keramiken und Substrate, Komponenten von Spritzgusswerkzeugen, Ventile, Düsen, Federn

Mikromechanische Bauteile, Gehäuse, Bänder



Entfernt

Klebereste

Öle und Fette

Schleif- und Polierpasten

Partikel

Flussmittel

Filmische Verunreinigungen

Organische & anorganische Verunreinigungen

Partikuläre Verunreinigungen

Oxidationen

Schutzlacke



Drei Größen. Ein Ziel. Flexible Reinigungsprozesse.

Unbegrenzte Möglichkeiten.

Elmasystem Evo hat immer den kompletten Reinigungsprozess im Fokus. Mit modernen Schnittstellen bettet sich die Anlage in vorhandene IT-Infrastrukturen ein. Mit Intelligenten Zuführ- und Abführsystemen ist eine nahtlose Integration in vor- und nachgelagerte Produktionsprozesse sichergestellt. Die Reinigungspro-

zesse werden fortlaufend und intelligent überwacht und sorgen somit für einen reduzierten Verbrauch von Wasser und Reinigungskemie ohne Kompromisse bei den Reinigungsergebnissen zu erzielen. Barcode-, DMC- und RFID-Systeme stellen eine hohe Transparenz und lückenlose Nachverfolgbarkeit sicher.

Elmasystem Evo	550	800	1600
Tankvolumen ca. (l)	55	80	160
Multifrequenzschall (kHz)	25 / 45 oder 37 / 130		
Frequenzmodi	Degas, Sonic, Sweep, Pulse		
Korbnutzmaße (mm)	244 / 424 / 210	244 / 424 / 360	505 / 432 / 360
Temperatur (°C)	regelbar, 30 - 80		

- 1 Benutzerfreundliche Anlagensvisualisierung, Prozessüberwachung und Diagnosemanagement, Benutzerverwaltung & Audit-Trail
- 2 Rückverfolgbarkeit durch Barcode-, DMC- und RFID-Systeme
- 3 Warenkorbumsetzung manuell oder automatisiert
- 4 Maximales Chargengewicht: 35 kg
- 5 Peripherie in geschlossener Kapselung/Einhausung
- 6 Füllstandsüberwachung, automatisierte Badpflege und Dosiermöglichkeiten
- 7 Flexibel und veränderbar
- 8 Definierte Umgebungsbedingungen, beispielsweise durch Anlageneinhausung und Laminarflowboxen
- 9 Übergabemöglichkeit durch Hubtüren / Doppelschleusen von Grau- zu Reinraum
- 10 Zu- und Abführung durch automatisierte Fördersysteme





Elmasystem Evo

Höchste Sauberkeiten. Effizienter 24/7 Betrieb.

Die Elmasystem Evo ist wie ein Schweizer Taschenmesser. Ob manuelle Einstiegsversion oder vollautomatisierter Ausbau – die Anlage bietet dank eines modularen Baukastensystem maximale Flexibilität. Das System kann ganz einfach den neuen Reinheitsanforderungen angepasst werden. Durch verschiedene Maßnahmen lassen sich höchste Sauberkeiten bezüglich ORK/SCP sowie biologischen und chemischen Anforderungen erreichen.

Standardisierte Produktionsprozesse sind die Basis für eine hohe Anlagenverfügbarkeit. Intelligente Transport- und Umsetzsysteme ermöglichen einen vollautomatisierten und effizienten 24/7-Betrieb. Smarte Barcode-, DMC- und RFID-Lösungen sorgen für eine effiziente Datenverarbeitung und rückverfolgbare Prozesse.

Highlights

Modulares Baukastensystem für optimale Reinigungsergebnisse.

Nahtlose Integration in Wertschöpfungsprozesse.

Attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.

Vielfältige Erweiterungen. Maßgeschneiderter Service.

Umfangreiche Möglichkeiten.

Elmasystem Evo basiert auf einem modularen Baukasten und bietet somit größte Flexibilität bei der Auslegung der Reinigungsanlage. Darüber hinaus steht ein umfangreiches Angebot an praktischen Erweiterungen wie beispielsweise Dosierung, Ölabscheidung und Filtration und kalibrierte Prozesssensoren.

Nachhaltig im Fokus.

Ein fortlaufendes intelligentes Prozessmonitoring ist die Basis für die optimale Badpflege. Wichtige Parameter wie beispielsweise Temperatur, Leit- und pH-Wert werden dabei kontinuierlich gemessen und sorgen für die optimale Dosierung der Reinigungsschemie. Eine intelligente Spülwasserführung, Energiespar- und Schallschutzkonzepte sowie Wasseraufbereitung und Kreislaufsysteme stellen einen nachhaltigen Betrieb sicher.

Reibungsloser Betrieb.

Bevor die Anlage seinen Betrieb aufnimmt, werden Bediener intensiv von den Elma Experten geschult. Eine regelmäßige Wartung und Pflege der Anlage tragen zu einer verlässlichen Anlagenverfügbarkeit bei. Elma unterstützt Sie hier mit maßgeschneiderten Ersatzteilpaketen, Service- und Wartungsverträgen. Sollte es dennoch zu Störungen kommen, steht der flexible Service, angefangen von der Fehleranalyse bis zur Störungsbeseitigung für Sie bereit - vor Ort oder Remote.

Haben Sie Rückfragen?

Unser Serviceteam steht Ihnen gerne zu Verfügung!

+49 7731 882-2288



Digitalisierung



Visualisierung Software

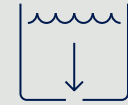
Intuitive und verständliche Benutzeroberfläche

Anbindung an externe Systeme

Datenlogger, Audit Trail, Diagnose



Wirtschaftlichkeit



Badpflege und Prozessmonitoring

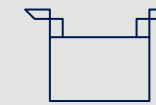
Dosierung, Ölabscheidung und Filtration

Kalibrierte Prozesssensoren

Messung von Temperatur, Leitwert, pH-Wert, TOC, Brechungsindex, Partikelanzahl & -größe



Prozessoptimierung



Bewegung und Warenhandling

Warenkörbe und Produktträger

Oszillation, Rotation, Lift-Out

Integration in vor-/nachgelagerte Prozesse
z.B. Reinräume, Verpackung, Montage



Nachhaltigkeit



Umwelt und Ressourcen

Intelligente Spülwasserführung

Energiespar- und Schallschutzkonzepte

Wasseraufbereitung und Kreislaufsysteme



Elma Verfahrenslabor



Hochqualifizierte Experten. Ein Ziel – das perfekte Reinigungsergebnis.

Im hauseigenen Verfahrenslabor erarbeiten qualifizierte Chemiker hochwirksame Produkte für verschiedene Reinigungsverfahren, die bei Elma produziert werden und in unterschiedlichen Branchen ihre Anwendung finden. Unsere Spezialisten stehen bei der Entwicklung von Reinigungsverfahren sowie bei Fragen zur Badpflege und Anwendung der Reinigungsmittel gerne zur Verfügung.

Made in Germany

Individuelle Reinigungstests.

Im eigenen Applikationslabor entwickelte und in eigener Produktion hergestellte Reinigungsmittel lösen selbst schwierige Reinigungsaufgaben für verschiedene Anwendungen. Im hauseigenen Verfahrenslabor erarbeiten wir gemeinsam mit unseren Kunden Prozesslösungen für individuelle Reinigungsaufgaben, welche in ein abgestimmtes Anlagenkonzept inklusive Reinigungsverfahren und Chemie münden.

Qualität im Fokus.

Eine uneingeschränkte Verpflichtung zu höchster Qualität bildet das Fundament der Unternehmensphilosophie. Die konsequente Weiterentwicklung der Kernkompetenzen, das konstante Streben nach Verbesserung und der stete Blick auf eine hohe Kundenzufriedenheit repräsentieren den sehr hohen Qualitätsanspruch von Elma. Daher ist Elma von der DQS nach der DIN EN ISO 13485:2016 zertifiziert.



Einfach.
Rückstandlos.

Unser Spezialgebiet sind die ganz harten Fälle. Denn hier kommt die Qualität unserer Produkte besonders gut zur Geltung.

Interessiert?
info@elma-ultrasonic.com



Elma Schmidbauer GmbH
Gottlieb-Daimler-Straße 17
78224 Singen (Germany)

www.elma-ultrasonic.com

